

## Mangueras Silicón Watson Marlow

Están disponibles en diámetros internos de 0.5mm a 25.4mm y en espesores de pared de 1.6mm a 4.8mm.

- Un número de lote grabado con láser, de punta a punta, para garantizar una trazabilidad completa.
- Alto nivel de claridad y pureza.
- Pared ultra-lisa que impide el atrapamiento de partículas y el crecimiento bacteriano.
- Excelente estabilidad de flujo para una dosificación precisa.

## ESPECIFICACIONES TECNICAS:

Pumpsil: Typical values

Material: Platinum-cured silicone

Colour / transparency: Translucent

Spallation: Good

Life, hours: 313/314 pumpheads, 230; 520R pumpheads:

200; 620R pumpheads: 230

Certification:

USP Class VI, FDA regulations 21 CFR

177.2600 for contact with aqueous food. ISO

10993-1, USDA and 3A approved

Sterilisation methods: Gamma, autoclave, EtO

Operating temperature: -20C-80C

Hardness, shore A (5 sec): 60

Specific gravity: 1.16

Tear B, ppi: 279

Ultimate tensile strength, psi:1306

Elongation at break, %: 861

Tensile stress at 100% elongation, psi: 118

Compression set, %: 18

Weather resistance: Excellent

Sunlight resistance: Excellent

Gas permeability, O<sub>2</sub>cc.cm x 10<sup>-8</sup> /cm<sup>2</sup>.sec.atm: 400

Gas permeability rating: Poor

Water absorption: Good

Odour: Excellent

ASTM methods Hardness: ASTM D 2240; Specific gravity: ASTM D 792; Tear B, Ultimate tensile strength, Elongation at break, Tensile stress at 100% elongation: ASTM D 412

Distribuidor Autorizado de las bombas Peristálticas Watson Marlow para todo el territorio Ecuatoriano es PROINSERVI S.A. - Guayaquil.