

Bomba Sinusoidal Sanitarias SPS

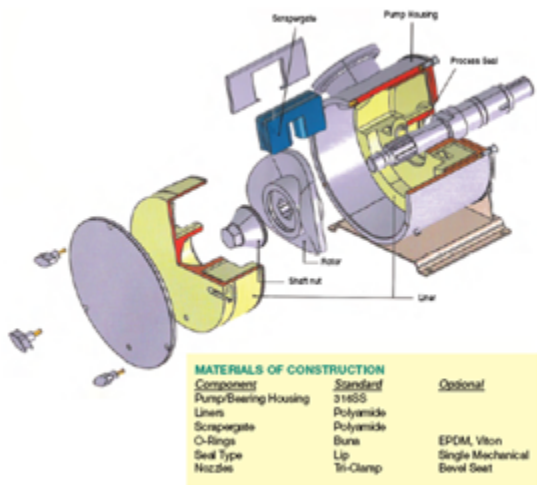
Bombas SPS de MasoSine Modelos sanitarios e industriales

Los expertos describen la bomba SPS de MasoSine como “un invento genial en la tecnología de bombas”. El principio de onda sinusoidal prácticamente reinventa la bomba de desplazamiento positivo, y crea una unidad potente y extraordinariamente eficaz con una capacidad de hasta 90.000 litros/hora. El modelo SPS es sanitario e industrial para presiones de hasta 15 bar y limpieza en línea.

El rotor con forma de onda sinusoidal crea cuatro cámaras móviles que transfieren suavemente el fluido desde el puerto de succión hasta el puerto de descarga. El Peine evita el reflujos del fluido desde el lado de descarga al lado de menor presión de la de bomba, que es la succión.

El principio de funcionamiento sinusoidal

El principio de funcionamiento sinusoidal de MasoSine, al igual que el bombeo peristáltico, no requiere de válvulas. Las cuatro cámaras están herméticamente selladas. El sistema resulta idóneo para fluidos que contengan sólidos no abrasivos como pulpa de fruta, y medios viscosos como salsas y silicones.



Bombas SPS de MasoSine Características y ventajas

Alto caudal

Caudales de hasta 90.000 litros/hora incluyendo fluidos

viscosos.

Enorme flexibilidad

Adaptamos las bombas SPS de MasoSine a los requisitos del cliente y al fluido de proceso. Variamos los materiales de estator y Peine, el accionamiento, la base y la carcasa según sea necesario. Incluso creamos bombas SPS personalizadas.

Bombeo Suave

La suave acción de bombeo sinusoidal no daña fluidos sensibles al cizallamiento.

Excelente succión

La bomba SPS puede alcanzar los 0.85 bar de succión.

Bajas pulsaciones

El bombeo cuasi laminar de las bombas SPS evita vibración y golpes de arietes en las tuberías, asegurando una descarga rápida y uniforme. Las lecturas de los medidores de flujo son precisas y el intercambio térmico del fluido resulta ser eficiente.

Ahorro de espacio

La SPS es compacta, por lo que resulta idónea para instalaciones donde el espacio es crítico.

No genera espuma

La suave acción de bombeo anti-cizallante no causa aeración, ni generación de espuma en el producto.

Alta viscosidad sin problemas

Las bombas SPS manejan fluidos de alta y baja viscosidad sin necesidad de cambiar la configuración de la bomba.

Mantenimiento fácil y rápido

Se toma 10 minutos el desarmar el cabezal para fines de inspección, limpieza o mantenimiento. La SPS reduce al mínimo los paros de producción por limpieza y mantenimiento.

Asistencia 24 horas

Las piezas de repuesto vitales pueden suministrarse el mismo día de colocación del pedido. Los modelos de bombas estandares pueden despacharse hasta en 24 horas.

Garantía de 10 años

Nuestra garantía de 10 años en la carcasa demuestra nuestra confianza en la robustez de la bomba SPS de MasoSine.



Bombas SPS de MasoSine Aplicaciones

Productos alimenticios

El uso de la bomba SPS es bien conocido en la industria de alimentos, particularmente en transferencia y empaque de alimentos, como por ejemplo: comidas precocidas, sopas, salsas, concentrados de frutas congelados, ensaladas, carnes para embutidos, etc.

Bebidas

La alta capacidad de succión de la bomba SPS (0.85 bar) resulta muy útil en la industria de bebidas. El concentrado de naranja, con temperaturas de hasta -10° C y otros zumos de fruta, se transfieren sin estropear el producto.

Productos cosméticos y farmacéuticos

Las bombas SPS se han utilizado con éxito durante muchos años en la transferencia de champúes, ungüentos, cremas, pastas y lociones. El alto nivel de higiene, la ausencia de pulsaciones, el bombeo anticizallante y la posibilidad de limpieza CIP hacen que los modelos SPS resulten idóneos para aplicaciones biofarmacéuticas.

Productos lácteos

Las bombas SPS de MasoSine son idóneas para transferir productos sensibles como son la nata, mantequilla, cuajadas de queso, yogures, quesocrema, y quesos en general. Las SPS son también perfectas para rellenos de fruta fresca o mermeladas.

Confitería

En la industria confitera, las bombas SPS transfieren rellenos y glaseados de chocolate, glucosa, grasas y muchos otros productos. Disponemos de calentador de carcasa de la bomba para este tipo de aplicación.



Proveeduría y Servicios Industriales S.A.

Químicos finos

Las bombas SPS sobresalen de la competencia porque manejan sin problemas suspensiones susceptibles al corte, jabones, detergentes líquidos, así como otros productos altamente viscosos tales como el silicón.

Representante de las Bombas Sinusoidales MasoSine para el Ecuador es PROINSERVI S.A.

BOMBA PARA FRUTAS, CONCENTRADOS

BOMBA PARA CARNICOS Y QUIMICOS VISCOSOS